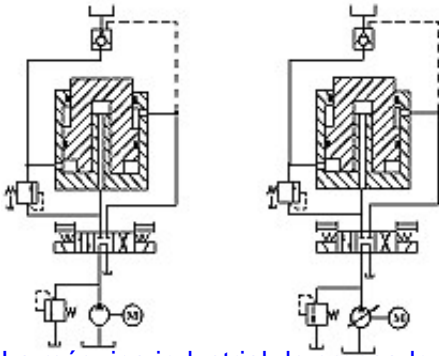


Desarrollo y aplicación de prensa hidráulica.



[La máquina industrial de prensado de aceite](#) es una serie de equipos de prensado de uso general, tales como moldeo de polvo, moldeo de plástico, moldeo de metal por extrusión en caliente (frío), estirado y estampado de hojas, doblado, brida, calibración y otros procesos, se utiliza ampliamente en electrónica. Industrias de ferretería y automoción.

Con el desarrollo de la tecnología hidráulica, la tecnología de control PLC y la [maquinaria y el equipo de secado por microondas](#), la mayoría de las prensas hidráulicas han realizado el control automático, pero para el trabajo de carga y descarga con prensas hidráulicas, la mayoría de las empresas todavía operan manualmente. Para piezas de trabajo pesadas y pesadas, la carga y descarga no solo tiene una alta intensidad de trabajo, sino que también tiene un alto factor de riesgo operacional. Al mismo tiempo, debido a la necesidad de carga y descarga, dos personas necesitan cooperar entre sí para lograr una baja eficiencia de producción y un alto costo de producción.

A través del análisis de las condiciones de trabajo de la prensa hidráulica en la empresa, se plantea la necesidad y la inevitabilidad de la actualización automática del proceso de carga y descarga de la prensa hidráulica. De acuerdo con los requisitos de producción reales de la empresa, se lleva a cabo el diseño general de la estructura mecánica del dispositivo de carga y descarga de la prensa hidráulica. En la estructura mecánica, se adoptan varias estructuras típicas, como la tracción de la rueda dentada, la transmisión por correa síncrona, la transmisión por cremallera y la transmisión por tornillo, que hacen que el dispositivo sea compacto, flexible y portátil.

El sistema de control del dispositivo se compone principalmente de PLC, pantalla táctil y servoaccionamiento.

Puede realizar la producción automática del proceso de carga y descarga, realizar la cooperación precisa entre el dispositivo de carga y descarga y la prensa hidráulica, y lograr el objetivo de mejorar la eficiencia de producción, reducir el costo de producción y reducir el riesgo de operación de los trabajadores.

La compañía ha desarrollado un conjunto de equipos de carga y descarga automáticos basados en la prensa hidráulica, que adopta la estructura mecánica de la tracción de la rueda dentada, la transmisión por correa síncrona, la transmisión por cremallera y la transmisión por tornillo, combinados con el sistema de transmisión neumática, controlado por el sistema de control PLC. Básicamente, se realiza la operación desatendida en la estación de trabajo de la prensa hidráulica en la empresa encomendada. Alcanzar el objetivo de mejorar la eficiencia de producción de la prensa hidráulica, reducir los costos de producción y reducir el riesgo operacional de los trabajadores.

De acuerdo con las características de trabajo de la prensa hidráulica, este papel diseña y fabrica un esquema de selección sobre cómo satisfacer la demanda dinámica y variable del cliente con un menor costo y mayor velocidad mediante el uso de transmisiones múltiples, y mejora la satisfacción del cliente. Al mismo tiempo, también mejora la capacidad innovadora de estas empresas personalizadas y realiza tanto la personalización individualizada como la fase para las empresas. Proporciona métodos y caminos efectivos y viables para reducir el costo de producción de las empresas. Sin embargo, se debe tener en cuenta que la aplicación de los resultados de esta investigación necesita un fuerte apoyo de la tecnología de la información para lograr los resultados deseados.