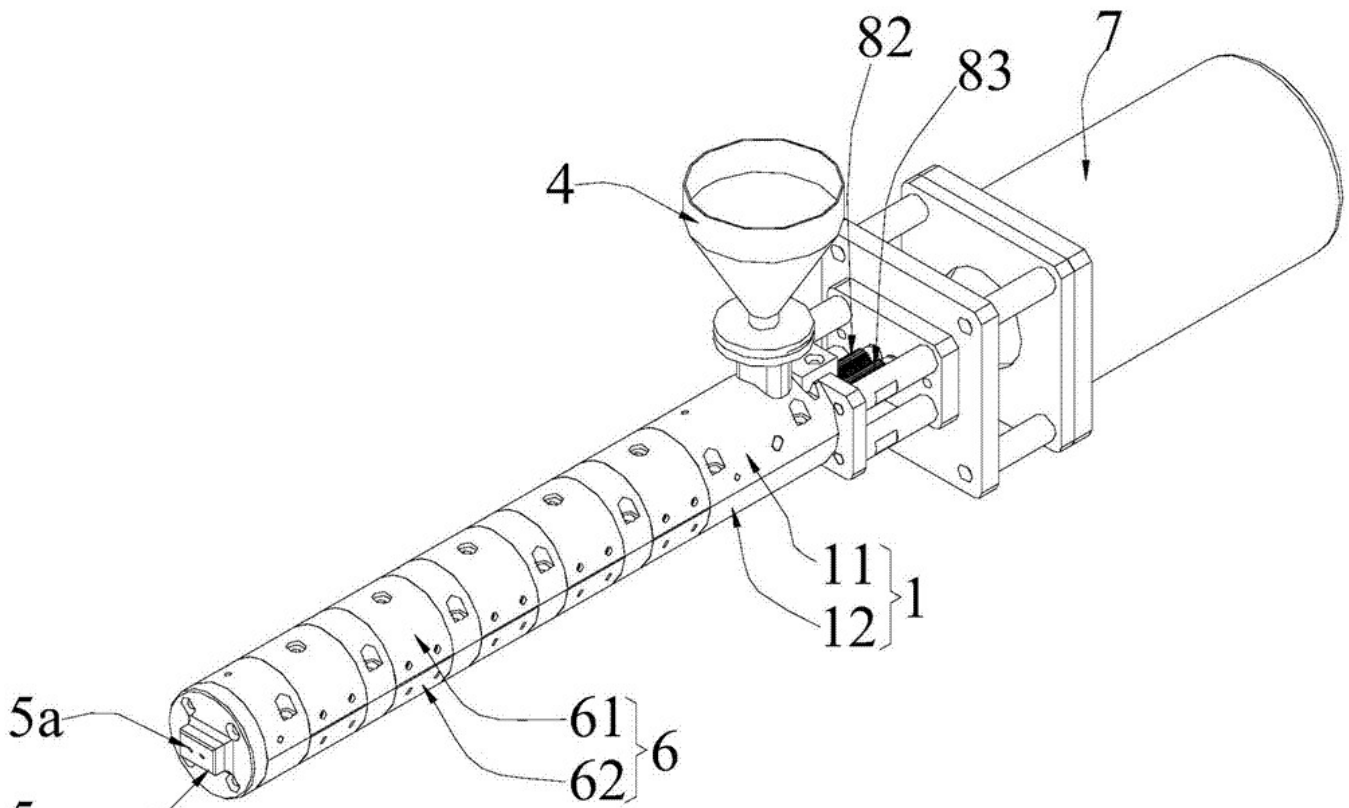


Tecnologías clave del extrusor de doble tornillo.



En la década de 1980, China introdujo la tecnología de extrusión de doble tornillo y la aplicó a la ingeniería de modificación de plásticos. En los últimos 30 años, después de una continua digestión tecnológica e innovación tecnológica, las empresas de fabricación de extrusoras de doble tornillo de China han madurado y desarrollado continuamente, y han ocupado una mayor participación de mercado en el mercado internacional y en la ingeniería de plásticos, caucho. El caucho, los alimentos, el papel y otras industrias son ampliamente utilizados.

[Máquinas y equipos de secado por microondas.](#)

Especialmente en la industria de plásticos de ingeniería, la extrusora [de doble tornillo de laboratorio se](#) ha convertido en el equipo principal para la modificación de plásticos, refuerzo y extrusión de mezcla.

Los requisitos básicos para el equipamiento incluyen los siguientes 5 puntos:

1) Calidad: La calidad es lo más importante para los usuarios. La calidad de los productos extruidos es un

compromiso con los clientes, es la vida de las empresas y está estrechamente relacionada con el desarrollo de las empresas. Por lo tanto, es un índice importante para evaluar la calidad de un extrusor si se puede garantizar la consistencia de los productos en diferentes lotes durante mucho tiempo.

Eficiencia: La eficiencia es un índice de evaluación adicional. Sobre la base de garantizar la calidad, el mayor rendimiento del producto por unidad de tiempo es el objetivo que persigue cada empresa. También es el único camino para el rápido desarrollo de las empresas. La extrusora de alta velocidad y alta eficiencia es una de las principales direcciones de desarrollo de la tecnología de fabricación de extrusoras.

2) **Costo:** el aumento de la eficiencia en sí mismo es uno de los medios para reducir costos. El aumento de la eficiencia reduce directamente el consumo de energía de agua, electricidad y gas por unidad de tiempo, es decir, reduce el costo de operación. Al mismo tiempo, el costo humano y el costo de administración que más preocupan a las empresas se reducen en consecuencia, y la demanda de equipo y tierra se reduce en consecuencia.

3) **Durabilidad:** la eficiencia es inversamente proporcional a la vida. El aumento de la eficiencia puede llevar a una vida útil reducida. Para garantizar o aumentar la vida útil bajo la premisa de alta eficiencia, se necesitan materiales más duraderos, es decir, materiales de tornillo con alta resistencia al desgaste y ejes de núcleo de alta resistencia.

4) **Práctico:** desde el punto de vista del usuario, si el equipo es fácil de operar y mantener, si el equipo puede funcionar de manera constante, la tasa de fallas es alta o baja, que es también uno de los indicadores para evaluar la calidad de un extrusor .

En resumen, la calidad y la eficiencia son dos indicadores importantes decisivos. Cómo "garantizar la calidad" y "mejorar la eficiencia" son los objetivos del desarrollo de la extrusora durante muchos años.

La tecnología clave de 1 extrusora de doble tornillo.

La extrusora de doble tornillo se divide en dos partes clave: extrusión y transmisión. El componente de extrusión es el componente clave para garantizar la calidad. El componente de transmisión es el componente clave para mejorar la eficiencia y garantizar la calidad. El progreso tecnológico del tornillo doble se caracteriza por la renovación de la caja de distribución de par, lo que demuestra su importancia.

1.1 tecnología de transmisión

Las piezas motrices son los componentes centrales de la extrusora de doble tornillo. Al igual que el motor del automóvil, pueden proporcionar suficiente potencia para producir suficiente salida. Por lo tanto, para mejorar la eficiencia de la extrusión, se necesita un sistema de conducción fuerte para proporcionar energía. En la extrusora de doble tornillo, la potencia se refleja en el movimiento giratorio de los elementos de tornillo. En movimiento giratorio, la energía cinética se transforma en fuerza torsional. Cuanto mayor es la fuerza de torsión, más materiales se transportan, es decir, se necesita la potencia del sistema de transmisión de alto par para lograr un alto rendimiento. De acuerdo con el desarrollo actual de la industria de extrusoras, el sistema de transmisión está dividido en dos estructuras típicas representativas: estructura de engranajes triaxiales paralelos y estructura de engranajes de transmisión simétrica bilateral. A través del análisis a continuación, podemos ver la diferencia entre las dos estructuras.