

# Cáscara de cacahuete

A medida que el área de siembra de maní en China ha aumentado año tras año, la demanda y los requisitos para la maquinaria de descascarado de flores se han vuelto cada vez más altos, y se ha prestado más atención a la investigación y el desarrollo de la máquina de descascarado de maní.

[Máquinas de secado por microondas](#)



La [calidad de la cáscara de maní](#) y el grado de daño de los granos de maní afectan directamente el precio de venta y el tiempo de almacenamiento.

En la actualidad, el principal problema de la maquinaria de descascarado de flores es la baja tasa de eliminación en el momento del tipo de rejilla de huecograbado de rejilla con forma de escorpión y el tipo de placa cóncava flotante de caucho de bismuto extruido. , alta tasa de roturas florales y escasa estabilidad.

En vista de los principales problemas que existen en el proceso actual de descascarillado de los cacahuetes, la empresa ha reformado la superficie de las partes llamativas en el dispositivo de descascarillado, es decir, la superficie está diseñada en espiral, y se lleva a cabo la prueba de rendimiento del descascarillado. , y los

cacahuetes están disponibles comercialmente. El desgranador fue probado y comparado.

La parte de golpeo del dispositivo original de descascarillado de maní es una funda hueca de hierro, la superficie del tubo es lisa y las vainas de maní se golpean y se aprietan durante el proceso de trabajo.

Efecto de cizallamiento. La manga hueca es más liviana y tiene un poder aplastante en las vainas de maní

Pequeño grado, por lo que las vainas de cacahuete no son fáciles de romper, lo que lleva a la peladura del desgranador de cacahuete

La tasa es baja.

Según la estructura del dispositivo de descascarado original y sus defectos existentes,

Mejora el diseño. La parte llamativa está diseñada para ser sólida como el hierro y tiene una forma espiral con un paso de 5 mm. El componente mejorado no solo puede aumentar la fuerza de impacto durante el trabajo, sino también aumentar la rugosidad y el área de trabajo del Superficie del componente de trabajo, de modo que el dispositivo de descascarillado no solo tenga el efecto de golpear y apretar la cápsula de cacahuete, sino también de cizallamiento.

En la operación de descascarillado de cacahuetes, la función de la criba de huecograbado es principalmente separar la cáscara de cacahuete de los granos de cacahuete y apretar las vainas de cacahuete con las partes golpeadas, y clasificar y romper los granos de cacahuete. Una función importante. La posición de las vainas de maní es principalmente en la dirección horizontal, por lo que solo es necesario estudiar el ancho y el grosor de las vainas de maní y los granos de maní. Se seleccionaron aleatoriamente 50 semillas de los cuatro cacahuetes rojos más comunes, medidos el ancho y el grosor del cacahuete El rango de grosor de las vainas de maní se distribuyó principalmente entre 13 y 14 mm. El rango de grosor se distribuye principalmente alrededor de 14 mm; el rango de ancho y grosor de los granos de maní se distribuyen principalmente Alrededor de 7 ~ 9 mm.

En conclusión

- 1) La superficie de la parte de impacto está diseñada para ser una línea espiral con un paso de 5 mm.
- 2) El espaciado de las costillas de la pantalla cóncava se establece en 9 mm, y la distancia entre la pantalla cóncava y el tablero se establece en 13 mm.
- 3) Por prueba ortogonal, análisis de rango y análisis de varianza, la parte completa de la parte de impacto en forma de espiral sólida es mejor que el tubo de hierro hueco. Cuando la velocidad de rotación es de 330r / min, la tasa de remoción es del 99.88% y La tasa de daño es 0. .78%.