

## Bolsa de plástico para alimentos de seguridad



Los materiales de embalaje de plástico de China, especialmente los materiales de envasado de alimentos blandos y compuestos farmacéuticos, se han desarrollado rápidamente en las últimas dos décadas. No solo los fabricantes, sino también una variedad de productos, la calidad ha alcanzado un cierto nivel. Mientras seamos responsables de hacerlo, casi todos los materiales de embalaje del mundo se pueden fabricar en China.

### [Secadora de microondas](#)

Sin embargo, en el rápido desarrollo de la industria del embalaje, nos hemos centrado en los aspectos de escala, rendimiento, propiedades físicas y mecánicas, resistencia a temperaturas altas y bajas y resistencia a la erosión de los medios. Sin embargo, no se ha prestado suficiente atención al rendimiento higiénico de los materiales de embalaje.

. [Bolsa de embalaje de equipos de bolsas de plástico.](#)

Por lo tanto, muchos fabricantes de materiales de embalaje compuestos, existen algunos peligros ocultos insalubres e inseguros en la adquisición y el uso de materias primas y auxiliares, hasta la perfección de las condiciones de producción, hasta la inspección de productos terminados; muchos fabricantes de alimentos y medicamentos, Los materiales de embalaje utilizados también se consideran en términos de los efectos sobre la salud y la seguridad de los contenidos y el cuerpo humano, centrándose solo en la solidez, resistencia, apariencia y precio, y más preocupados por la presencia o ausencia de olor.

En la actualidad, las pruebas y la exposición a los medios de los departamentos funcionales se limitan al fenómeno de la superficie de que la mayoría de las personas pueden oler y oler el exceso de disolvente de benceno, y los metales pesados más indetectables y potenciales (plomo, olla, mercurio). ,

El daño a la salud humana causado por el cromo hexavalente, los carcinógenos (aminas aromáticas, bifenilos halogenados, compuestos cíclicos condensados, aldehídos, etc.) aún no se ha abordado.

Con el mejoramiento de la calidad de la gente y la conciencia de la protección de la seguridad personal, en el futuro, los requisitos de salud y seguridad de los materiales de empaque de alimentos y medicamentos de China ciertamente no se mantendrán en el nivel actual, y aumentarán gradualmente a los mismos estándares que los Estados Unidos o Europa, no solo Es inofensivo para la salud y la seguridad del cuerpo humano y también es seguro para el medio ambiente de la tierra.

El Estado ha establecido un comité de seguridad alimentaria, y varias provincias, municipios y regiones autónomas también han establecido comités de seguridad alimentaria. Muchos lugares son jefes de los comités dirigidos por los principales líderes de provincias, municipios y regiones autónomas, lo que indica que el gobierno otorga gran importancia a este tema. . Ahora, abogamos por la tranquilidad de la ingeniería de alimentos, y vamos a llevar todo el proceso de monitoreo, verificación y prueba de Tiantou a la mesa.

Creo que para asegurarte de que tienes paz mental, debes hacer las siguientes tres cosas:

Un tipo de industria de siembra y reproducción debe ser verde, y usted debe estar seguro de la protección del medio ambiente. En la fuente de todos los alimentos, es necesario evitar el uso de medicamentos agrícolas, el uso de fertilizantes químicos, el uso de hormonas, el uso de hormonas y el uso de antibióticos. También es necesario garantizar la seguridad de los productos agrícolas y complementarios. Si esta fuente no es saludable e insegura, no habrá comida en la parte posterior.

2 El entorno de producción de la unidad de procesamiento de alimentos, el estado de salud de los operadores de producción, los pigmentos, los aromas, los materiales auxiliares utilizados en la producción y el procesamiento de alimentos, etc., deben cumplir con las regulaciones. De lo contrario, los productos agrícolas y complementarios que se tranquilizan no serán Comida higiénica, insegura.

3 El material de embalaje es el último nivel. Si es higiénico y seguro, podemos poner el alimento en la boca para que sea higiénico y seguro. De lo contrario, el mejor alimento se contaminará y se convertirá en un asesino que pone en peligro la salud humana. Todos los esfuerzos en el frente serán abandonados. . No hay consenso sobre los festivales de los anillos mencionados anteriormente. Ahora, existe un consenso de que no hay un buen empaque, ni un buen alimento, ni

un empaque confiable, ni un alimento confiable, y los materiales de empaque se convierten en el último.

¿Por qué los alimentos y los materiales de envasado de medicamentos tienen un impacto en el contenido del paquete?  
¿Cuál es la relación entre la salud y la seguridad del cuerpo humano? Esto proviene de la norma nacional G B9 683 "Normas sanitarias para bolsas de alimentos compuestos", que constituyen materiales de embalaje compuestos. Las materias primas y el entorno de producción serán investigados.

La mayoría de las tintas impresas en bolsas compuestas son tintas de huecograbado a base de solventes orgánicos que contienen tolueno y xileno, entre ellas, dos aspectos que están estrechamente relacionados con la higiene de los alimentos y la salud humana: uno es el solvente de benceno desde el principio. No se permite su uso en el estándar G B9 6 85, pero la situación real todavía se usa en grandes cantidades, lo cual es bastante inadecuado.

El tolueno y el xileno tienen puntos de ebullición superiores a 110 ° C. Durante el proceso de impresión, la temperatura de secado es de solo siete u ochenta grados, rara vez más de noventa grados, y la velocidad es muy rápida, hasta 0 metros o incluso 250 metros por minuto. No se puede eliminar completamente, siempre quedará una parte en la capa de tinta.

Si es absorbido por el cuerpo, dañará el sistema nervioso del cuerpo humano y destruirá la función hematopoyética del cuerpo humano. Puede causar síntomas típicos permanentes de envenenamiento por benceno, como vómitos, insomnio, anorexia, fatiga, disminución de los glóbulos blancos y disminución de la resistencia. En enfermedades ocupacionales (como la fabricación de zapatos) Una gran proporción de la industria, la industria del equipaje, la industria de la pintura, la industria de la decoración, etc., ya ha causado la oposición de la gente.

En la actualidad, el problema es que el solvente de benceno residual supera el estándar. El segundo son los pigmentos y tintes utilizados en la tinta, y existen sustancias como el metal (plomo, antimonio, mercurio, cromo, etc.) y anilina o compuestos condensados.

El plomo en los metales pesados puede dificultar el desarrollo físico y el desarrollo intelectual de los niños. El mercurio puede causar daño a los nervios, la digestión, el sistema de secreción interna y los riñones del cuerpo humano, especialmente a niños y bebés. También puede dañar el cerebro y causar la muerte. El estaño puede causar daño a los huesos y producir "dolor doloroso", mientras que la anilina o los tintes condensados son carcinógenos obvios y representan una gran amenaza para la salud humana.

Por lo tanto, las sustancias nocivas en la tinta están impresas en la bolsa de embalaje, y los efectos en la salud de los alimentos y los efectos en el cuerpo humano son evidentes y graves. Además de la película de base y la tinta, la

seguridad higiénica del adhesivo compuesto es igualmente importante.

En el estándar G B9 6 8 5, las dos categorías principales solo permiten el uso de polipropileno modificado con ácido maleico y el adhesivo de poliuretano en los envases de alimentos, y el adhesivo sensible a la presión de un componente que utiliza benceno como disolvente. No permitido