# Estado de desarrollo de la tecnología de cáscara de material de la tuerca (1)

Proceso de descascarillado de material agrícola de 1 nuez.

En términos de descascarillado, además de la investigación sobre el principio de descascarillado y equipo, las personas también estudiaron el proceso para mejorar la tasa de descascarillado, la tasa de grano total y la calidad de cáscara de las nueces. El método de bombardeo es el siguiente:

(1) Regulación del agua: el contenido de humedad de la tuerca tiene una gran influencia en el efecto de descascarillado. Cuando el contenido de agua es grande, la resistencia de la capa exterior aumenta. Cuando el contenido de agua es demasiado pequeño, el polvo tiene un polvo grande. Por lo tanto, la tuerca debe mantenerse lo más óptima posible para garantizar la máxima deformación elástica y la deformación plástica de la carcasa exterior y la tuerca, es decir, el contenido de humedad de la carcasa exterior es tan bajo que tiene la mayor fragilidad y se puede romper completamente cuando se retira la carcasa. Para mantener la plasticidad del grano, el grano de la semilla no debe estar demasiado pulverizado bajo la acción de una fuerza externa debido a la poca agua, lo que reduce la tasa de rotura del grano.

(2) Tratamiento de congelación: debido al tratamiento de congelación del material, la cubierta del material se vuelve dura y quebradiza en diversos grados. La tasa de bombardeo de una sola vez se ha mejorado en diversos grados, y la tasa de granos rotos también ha disminuido.

(3) Tratamiento de clasificación: cuando se adopta el método de ruptura de la cubierta mecánica, ya que el material de la tuerca tiene un amplio rango de tamaño de partícula, debe clasificarse de acuerdo con el tamaño y luego recubrirse para

aumentar la velocidad de descascarado y reducir la velocidad de ruptura.

(4) Tratamiento mecánico de secado por microondas: después de secar las nueces, parte del agua en la estructura capilar de la cáscara se elimina primero gradualmente, y la adhesión entre la cáscara y las nueces se reduce gradualmente, y la fragilidad de la cáscara aumenta gradualmente. La cantidad de deformación cuando se rompe la carcasa exterior se reduce, lo que es ventajoso para mejorar el efecto de descascarado. Desgranadora de nueces.

?5?Puntaje en la superficie exterior de la tuerca: Cuando se rompe la tuerca, la cubierta externa de la tuerca se somete a una fuerza suficiente para romperla y, bajo la fuerza, la cubierta externa se deformará. Cuanto menor es la deformación, mayor es la tasa de grano entero obtenida cuando se rompe. La puntuación de la superficie exterior de la cáscara de la tuerca antes de romper la cáscara reducirá significativamente la resistencia de la cáscara y reducirá la deformación.