

Estado de desarrollo de la tecnología de cáscara de material de la tuerca (2)

En la actualidad, el desgranador de nueces típico en China tiene:



(1) [Máquina de descascarillado del grano de albaricoque](#): la investigación y el desarrollo a nivel nacional del descascarillado del grano de albaricoque es relativamente mayor que la de otras cáscaras de nueces. Entre ellos, el equipo de procesamiento de almendras tipo 5XJC-350 investigado y desarrollado por el Instituto de Maquinaria Agrícola de China es más representativo.

[Secadora de microondas](#)

El dispositivo utiliza un desgarrador de rodillo acanalado para romper la carcasa en la dirección del grosor. El equipo completo incluye sistema de clasificación, sistema de ruptura de concha, sistema de limpieza y clasificación por gravedad, sistema de entrada y salida, sistema de eliminación de polvo, sistema de transporte y sistema de control.

Los núcleos de albaricoque se eliminan primero de la máquina vacía con el clasificador por gravedad y luego ingresan al clasificador. Se dividen en 6 grados según el grosor y se trituran respectivamente por 6 rompevientos con diferentes huecos de cáscara, luego se limpia la mezcla triturada. La máquina separa la escoria y el grano de albaricoque ininterrumpido; finalmente, las dos conchas están separadas por dos clasificadores de gravedad. La tasa de extracción del grano de albaricoque del equipo es del 93%, la tasa de trituración de la almendra es del 5,7%, el grado de automatización es alto y la operación es conveniente. Mientras tanto, debido a la eliminación centralizada del polvo, el entorno de trabajo ha mejorado significativamente.

En 1993, el Instituto de Maquinaria Agrícola de China también desarrolló otra línea de procesamiento para el

procesamiento de conchas de albaricoque. El rompevientos adopta un rodillo y una estructura de placa cóncava, de modo que cada vez que se ajusta el espacio, se puede adaptar a una gama más amplia de dimensiones del núcleo de albaricoque. De esta manera, solo es necesario dividir las materias primas en 3 niveles para lograr un buen efecto de clasificación. La tasa de descascarillado de la máquina es superior al 75%, la tasa de trituración es inferior al 7% y la tasa de separación de la carcasa es del 70%.

La Universidad de Tecnología de Beijing también ha desarrollado un conjunto de equipos de procesamiento de almendras. El equipo primero utiliza un tamiz de clasificación que consta de 5 placas de tamiz y se divide en 6 grados según el grosor del grano de albaricoque. La trituración del grano de albaricoque es una trituradora de rodillos que consta de dos rodillos de hierro fundido de igual diámetro.

Debido al diferente grosor de los granos de albaricoque, se coloca un manguito excéntrico en el eje de un rodillo para ajustar el espacio entre los dos rodillos para acomodar los granos de albaricoque de diferentes grosores. Finalmente, la separación del núcleo se llevó a cabo mediante una máquina de clasificación por gravedad.

(2) Máquina descascaradora de nueces: esta máquina adopta el principio de pelado de la placa dentada del disco de doble diente. Cuando la nuez se alimenta al dispositivo de extracción, la rotación del disco dentado hace que la nuez de algodón gire mientras empuja hacia adentro. Los dientes de una cierta distancia presionan continuamente a lo largo de la superficie de la cubierta, de modo que las grietas se expanden continuamente, parte de la cubierta y el núcleo se separan, y finalmente la cubierta se rompe completamente, y la cubierta y el núcleo caen hacia abajo a través del espacio mínimo. La tasa de descascarillado de la máquina es superior al 90% y la alta tasa de rocío es del 70% al 90%, de los cuales la baja tasa de rocío es del 30% al 40%. Sin embargo, la máquina carece de un dispositivo de separación de cáscara.

La Universidad de Agricultura de Xinjiang y otras unidades han desarrollado conjuntamente el triturador de cáscara de nuez 6HP-150. La máquina consta de una tolva, un tambor de gradación cónico, un mecanismo de guía, un mecanismo de ruptura de la carcasa, un mecanismo de transmisión y una unidad de potencia, y forma una línea de trabajo del sistema de arriba a abajo, dependiendo de la gravedad del propio material.

El mecanismo de clasificación adoptado es un mecanismo de clasificación de rejilla de rodillos cónicos, que tiene un bajo consumo de energía y poca vibración, puede realizar una clasificación continua y tiene una gran capacidad de adaptación al número de estaciones. La ruptura de la carcasa se logra mediante la acción de presión entre el tambor y la placa de arco. Los ejes motrices de los mecanismos de clasificación, guía y trituración son paralelos entre sí, lo que simplifica enormemente la estructura. La máquina tiene una tasa de rocío de más del 65%.